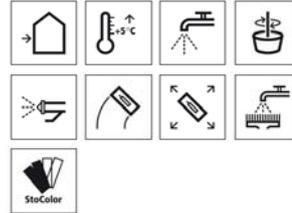


## Ficha técnica

# StoSil<sup>®</sup> K

Revoco de acabado de silicato con textura rugosa



### Característica

#### Aplicación

- exterior
- como revoco de dispersión a base de silicato sobre soportes minerales no elásticos
- no apto para superficies horizontales o inclinadas expuestas a la intemperie.

#### Propiedades

- revoco de silicato listo para su aplicación con mejoramiento orgánico
- no inflamable, A2-s1, d0
- altamente permeable al vapor de agua
- hidrófugo
- resistente contra las inclemencias climáticas
- según EN 15824

#### Aspecto

- estructura de revoco rugosa

#### Particularidades/Observaciones

- con conservante para película encapsulado

### Datos técnicos

Criterio	Norma / Norma de ensayo	Valor/ Unidad	Observaciones
Densidad	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm <sup>3</sup>	
Espesor de la capa de aire equivalente de difusión	EN ISO 7783-2	0,08 - 0,1 m	V1 alto

## Ficha técnica

### StoSil® K

Índice de permeabilidad al agua w	EN 1062 -3	< 0,2 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )	W2 medio
Índice de resistencia de la difusión al vapor de agua μ	EN ISO 7783-2	30 - 60	V1 alto
Comportamiento al fuego (clase)	EN 13501-1	A2-s1, d0	no inflamable
Conductividad térmica	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Los valores característicos son valores medios o aproximados. Debido al empleo de materias primas naturales en nuestros productos, los valores indicados pueden variar ligeramente en cada lote de producción, sin por ello afectar a la idoneidad del producto.

#### Sustrato de soporte

**Requisitos** El soporte debe estar fijo, seco, limpio y firme, así como libre de capas de sinterización, eflorescencias y desencofrantes. Los soportes húmedos o que no hayan fraguado completamente pueden provocar desperfectos como, por ejemplo, la formación de bolsas de aire o grietas en los revestimientos posteriores.

**Preparativos** Comprobar la capacidad de carga de los revestimientos existentes. Retirar los revestimientos que no sean resistentes.

#### Aplicación

**Temperatura de aplicación** temperatura mínima del sustrato de soporte y del aire: +5 °C

**Preparación de los materiales** Añadir el mínimo de agua posible para lograr la consistencia de aplicación. Remover bien antes de aplicar. Para la aplicación mecánica, el suministro de agua debe ajustarse a la correspondiente máquina/bomba. Por lo general, los colores intensos requieren menos agua para optimizar la consistencia del material. Una dilución excesiva del material afecta la aplicación y las propiedades (p. ej. poder de recubrimiento, tono de color).

Consumo	Ejecución	Consumo aprox.	
	K 1,0	2,20	kg/m <sup>2</sup>
	K 1,5	2,40	kg/m <sup>2</sup>

## Ficha técnica

### StoSil® K

K 2,0	3,00	kg/m <sup>2</sup>
K 3,0	4,30	kg/m <sup>2</sup>

El consumo de material, entre otros, depende del tipo de aplicación, el soporte y la consistencia. Las cantidades de consumo indicadas son valores exclusivamente orientativos. Si es necesario, debe determinarse el consumo exacto en cada caso concreto.

#### Estructura del recubrimiento

imprimación:

En función del tipo y del estado del soporte base, puede ser necesario emplear imprimaciones solidificantes reguladoras de la capacidad de absorción.

capa intermedia sobre soporte mineral resistente:

Sobre un soporte mineral, suele ser necesario emplear una capa intermedia que regule la capacidad de absorción y que sea adherente.

productos: StoPrep Miral o Sto-Putzgrund

capa intermedia sobre soporte orgánico resistente:

Sobre un sustrato de soporte orgánico, no elástico, suele ser necesario emplear una capa intermedia que sea adherente. Cuando se emplean estructuras de revoco acanalado, se recomienda generalmente una capa intermedia que compense el color.

productos: Sto-Putzgrund

#### Aplicación

manualmente, a máquina

El enlucido de acabado se puede aplicar de forma manual o mecánica. Por lo general, resulta necesario rematar de forma manual el enlucido de acabado aplicado para conseguir la textura y la funcionalidad deseadas.

El producto se decapa al tamaño de los granos de manera uniforme con una llana de acero inoxidable. La textura se consigue con una llana de acero inoxidable o plástico.

El producto se puede proyectar mediante una pistola de depósito o máquinas corrientes para revoco fino.

La técnica de trabajo, las herramientas de aplicación y el soporte influyen de manera fundamental en el resultado. las herramientas indicadas son sólo recomendaciones.

#### Secado, endurecimiento,

el producto se seca al aire mediante evaporación del agua. El proceso de secado dura alrededor de 14 días. Las condiciones desfavorables retrasan el secado.

## Ficha técnica

### StoSil<sup>®</sup> K

#### tiempo de retoque

por lo general, cuando las condiciones climatológicas son desfavorables, se deben adoptar medidas protectoras apropiadas (p. ej. protección contra la lluvia) para las superficies de fachada a tratar o recientemente tratadas.

Con una temperatura de +20 °C del aire y del soporte y con una humedad del aire relativa del 65 %: se deben esperar 24 horas antes de volver a trabajar sobre la superficie.

#### Limpeza de las herramientas

Lavar con agua inmediatamente después de su uso.

#### Suministro

##### Tono de color

blanco, tintable con limitaciones según sistema StoColor, valor de referencia de la luminosidad > 30%

##### estabilidad del color:

A lo largo del tiempo, la superficie de los revestimientos cambia debido generalmente a las condiciones atmosféricas y, en especial, a la intensidad de la radiación UV combinada con los efectos de la humedad. Como resultado, pueden producirse cambios de color.

Esto se debe a un proceso influido por las condiciones del material y de la obra. Por ello, es norma de la técnica, en el caso de tonalidades intensas o muy oscuras, mejorar la estabilidad de la tonalidad mediante un sistema de pintura adicional. Coloración del núcleo estructural:

Como núcleo estructural, se utilizan tipos de mármol blanco natural. En casos aislados, el veteado natural del mármol se puede apreciar en forma de núcleo estructural oscuro en el revoco de acabado.

En tonos claros, especialmente, amarillo claro, puede darse una transparencia superficial en la coloración del núcleo estructural del revoco de acabado terminado. Esto es, por lo general, un efecto provocado por el contraste de colores entre la tonalidad y la granulación del mármol.

Ambos efectos se corresponden con la naturaleza básica de un revoco de acabado relleno de mármol y forman parte de las características naturales de la materia prima empleada. La calidad y la funcionalidad del producto no se ven afectadas por ello.

##### precisión del color:

debido a procesos químicos y/o físicos de fraguado en diferentes condiciones climatológicas y de la obra, no se puede garantizar la precisión, homogeneidad y ausencia de manchas, especialmente en:

## Ficha técnica

### StoSil<sup>®</sup> K

- a. comportamientos irregulares de absorción del soporte
- b. diferentes grados de humedad en el soporte
- c. marcadas diferencias en la alcalinidad/ingredientes en el soporte
- d. radiación solar directa con sombras marcadas en el revestimiento recién aplicado.

erosión del emulsionante:

las condiciones retardantes del proceso de secado, como el rocío, la niebla, las salpicaduras de agua o la lluvia, pueden provocar efectos superficiales (marcas de goteo) en revestimientos que aún no se hayan fraguado por completo, debido a sustancias solubles en agua. según la intensidad del color, este efecto puede ser más o menos marcado. esto no afecta a la calidad del producto. por regla general, estos efectos desaparecen por sí mismos con la posterior exposición a la intemperie.

---

**Tintable** tintable con un 1 % máx. de StoTint Aqua.

---

**Posibilidad de ajuste especial** Para este producto no se ha considerado ningún ajuste especial.

---

**Embalaje** cubo

#### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento** Almacenar bien cerrado y protegido de heladas. Proteger del calor y de la radiación solar directa.

---

**Periodo de almacenamiento** Se garantiza la mejor calidad dentro de su embalaje original hasta alcanzar la máx. vida útil de almacenamiento. Esta puede apreciarse en el n.º de lote (Chargen-Nr.) del embalaje.  
 Explicación del n.º de lote:  
 Cifra 1 = cifra final del año, cifra 2 + 3 = semana natural  
 Ejemplo: 5450013223 - vida de almacenamiento hasta la semana 45 de 2015

## Ficha técnica

# StoSil<sup>®</sup> K

### Certificados / Homologaciones

ETA-12/0030	StoTherm Classic <sup>®</sup> 10 (EPS y StoArmat Classic S1) Autorización técnica europea
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS y StoLevell Uni) Autorización técnica europea
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS y StoLevell Novo) Autorización técnica europea
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS y StoLevell Duo) Autorización técnica europea
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS y StoLevell Beta) Autorización técnica europea
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS y StoLevell FT) Autorización técnica europea
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (MW/MW y StoLevell Uni) Autorización técnica europea
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (MW/MW-L y StoLevell Novo) Autorización técnica europea
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (MW/MW-L y StoLevell FT) Autorización técnica europea
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L y StoLevell Duo/StoLevell Duo Plus) Autorización técnica europea
ETA-06/0197	StoTherm Cell Autorización técnica europea
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1(HWF y StoLevell Uni, espiga/pinza) Autorización técnica europea
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (HWF y StoLevell Uni)

## Ficha técnica

### StoSil® K

Autorización técnica europea

ETA-13/0580

StoTherm Resol Plus

Autorización técnica europea

#### Identificación

**Grupo de productos** Revoco de fachada

#### Composición

según la directiva VdL (Asociación alemana de la industria de pinturas de laca e impresión) sobre pinturas para edificios, dispersión de polímeros, silicato potásico, dióxido de titanio, carbonato de calcio, material de relleno silicático, agua, alifatos, glicol éter, aditivos, agentes conservantes

#### Seguridad

Observe la ficha de seguridad

#### Observaciones específicas

Las informaciones y datos contenidos en esta ficha técnica sirven para asegurar la finalidad y la aptitud habituales del producto y se basan en nuestros conocimientos y experiencias. No desligan al usuario de realizar comprobaciones por cuenta propia de la idoneidad y empleo.

Cualquier aplicación no mencionada expresamente en esta ficha técnica solo se puede llevar a cabo previa consulta con Sto GmbH. Sin la correspondiente autorización, se actuará bajo cuenta y riesgo. Esto es válido sobre todo para combinaciones con otros productos.

En el momento de la publicación de una nueva ficha técnica, todas las versiones anteriores quedan sin efecto. La correspondiente versión actualizada está disponible en Internet.

Sto SE & Co. KGaA  
Ehrenbachstr. 1  
D - 79780 Stühlingen  
Teléfono: 07744 57-0  
Telefax: 07744 57 -2178  
infoservice@sto.com  
www.sto.de